

# 9,95

AB  
€



## VHM Fräser UNI

	Stahl bis 1900 N/mm <sup>2</sup>	Rostfreier Stahl	Aluminium	Guß Eisen	Titan				
Stück	Artikel Nr.	Øh10	SchaftØ	L Ges.	SL	AP	Z	Eckenfase	Preis
—	3538-030	3	6	57	8	13	4	0,05	9,95 €
—	3538-040	4	6	57	8	13	4	0,05	9,95 €
—	3538-050	5	6	57	8	13	4	0,1	9,95 €
—	3538-060	6	6	57	13	21	4	0,15	9,95 €
—	3538-080	8	8	63	19	27	4	0,15	14,77 €
—	3538-100	10	10	72	22	32	4	0,15	19,95 €
—	3538-120	12	12	83	26	38	4	0,15	29,95 €
—	3538-140	14	14	83	26	38	4	0,15	34,95 €
—	3538-160	16	16	92	32	44	4	0,2	47,95 €
—	3538-200	20	20	104	38	54	4	0,2	75,95 €

**NOX**  
Präzisere Werkzeuge  
T. 07432 9075201 [info@NOX-dl.de](mailto:info@NOX-dl.de)

# NOX

Präzisere Werkzeuge

Bestellung: Tel. 07432 9075201

E-Mail: info@NOX-dl.de

Gültig bis: 30.6.16

## SCHNITTDATEN:

- 4 Schneiden, ungleiche Teilung
- Type N
- DIN 6535 HB (Weldon Fläche)
- VHM - Ultra-Feinstkorn
- TiALN Nano Beschichtung
- ungleiche Spiralsteigung 35° 38°
- Zentrumschnitt
- Halsfreistich

## INFOS:

**NOX**

72461 Albstadt

Schlossstr. 62

Tel. 07432 9075201

Fax 07432 90752014

Material	Zugfestigkeit	VC(m/min) bei Ae Faktor in %				Fräser Ø fz (mm pro Zahn)							
		5%	10%	30%	50-100%	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
		fz x2	fz x1,6	fz x1,2	fz x1								
Stahl	bis 900 N/mm2	500	400	200	130	0,015	0,02	0,033	0,05	0,055	0,055	0,075	0,1
Stahl	bis 1200 N/mm2	320	230	120	100	0,015	0,02	0,033	0,045	0,055	0,065	0,075	0,1
gehärtete Stähle	bis 1400 N/mm2	200	160	100	75	0,012	0,02	0,033	0,045	0,055	0,065	0,075	0,1
gehärtete Stähle	bis 1900 N/mm2	100	-	-	-	0,01	0,012	0,02	0,03	0,03	0,035	0,04	0,05
Gusseisen	bis 240HB	450	400	280	130	0,015	0,018	0,025	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
Gusswerkstoffe	über 240 HB	250	180	120	80	0,01	0,015	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,06

Material	Zugfestigkeit	VC(m/min) bei Ae Faktor in %				Fräser Ø fz (mm pro Zahn)							
		5%	10%	30%	50-100%	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
		fz x2	fz x1,6	fz x1,2	fz x1								
Rostfreier Stahl	bis 700 N/mm2	320	220	120	100	0,015	0,02	0,033	0,05	0,055	0,055	0,075	0,1
Rostfreier Stahl	bis 800 N/mm2	200	140	80	60	0,01	0,014	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,06
Rostfreier Stahl	bis 1200 N/mm2	180	120	70	50	0,01	0,012	0,025	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05
Aluminium		500	400	300	200	0,05	0,075	0,09	0,1	0,12	0,15	0,18	0,2
Titan		100	90	80	70	0,01	0,012	0,025	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05
Nichteisen		250	180	150	130	0,01	0,015	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,06